

MEMORIAL DESCRITIVO

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - ESTAÇÕES DE TRABALHO

Descrição

Estação de trabalho dos tipos coletiva e individual, com flexibilidade para configurações, inclusive de interação face-to-face, em plano aberto e, em módulos individuais. Entregue montada (inclusive tomadas, prontas para o uso, plug-n-play).

Do Mobiliário

Características Gerais

Mesas com tampo reto e bordas retas (na acoplagem), com espera elétrica e dados. Tampo revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces e, resistente a abrasão. Raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966.

Acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, através de perfil basculante em polímero. Com pelo menos 3 tomadas (padrão BR) e 2 lógicas por usuário.

Com possibilidade de instalação de divisor entre tampos.

Características estruturais

Tampo reto para sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, com espessura mínima de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura entre 1,9 -2,1mm na mesma cor do tampo. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard. Raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966.

Estrutura dos pés composta por tubos retangulares com 50x50x1,5mm de espessura mínima, SAE 1010/1020, suporte para barra composto por chapa de aço com pelo menos 2,25mm de espessura, SAE 1010/1020. Estrutura central dupla composta por tubos retangulares com 50x50x1,5mm de espessura mínima, SAE 1010/1020, suporte para barra composto por chapa de aço com pelo menos 2,25mm de espessura, SAE 1010/1020 e, cantoneira com largura mínima de 38mm em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75mm de espessura mínima. Peças unidas através de solda.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular 30 x 50 x 1,06mm, SAE 1020. Acabamento em pintura epóxi.

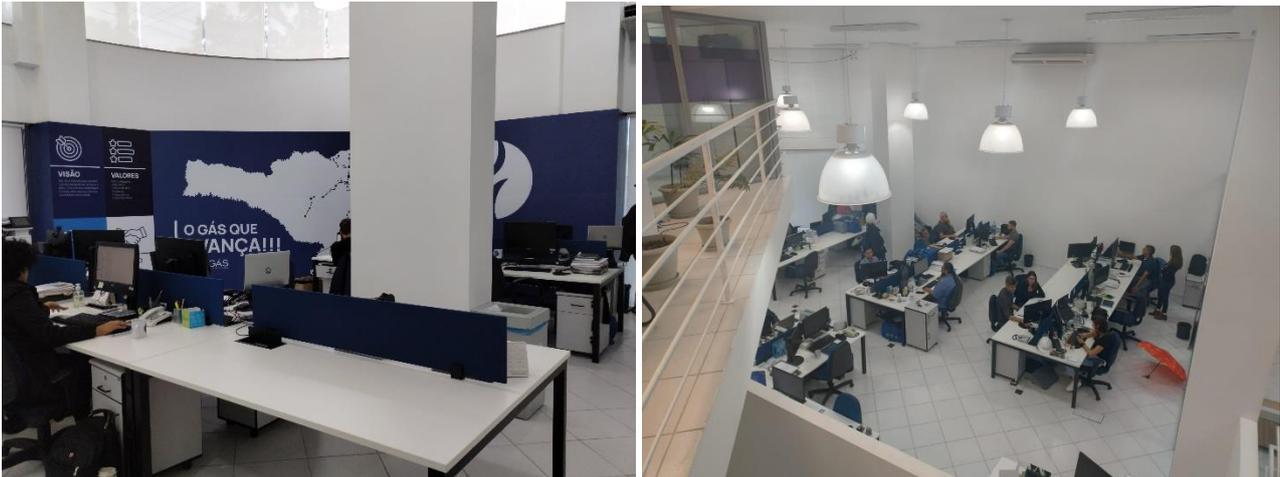
Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta. Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2mm de espessura. Fechamento e calha passa cabos confeccionado em chapa em SAE 1020 de 0,70 – 0,80 mm de espessura, com desenho retangular de encaixe nas estruturas centrais para o melhor alojamento interno da fiação. Parafusos para fixação do tipo minifix M6x30 mm ou solução com fixação superior. Estrutura longitudinal através de dobras. Sistema de

divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furações para passagem dos cabos.

Divisor de postos de trabalho para lados opostos da mesa com suporte produzido em MDF cru de 9-15 mm de espessura e revestido em tecido sintético. Possibilidade de divisores para postos lado a lado.

As cores aplicadas deverão seguir o padrão do mobiliário já instalado na sede da SCGÁS no piso térreo:



Marca Referência

Marelli – Linha JOB.

Justificativa: manutenção do padrão arquitetônico.

Em caso de outra marca, a similaridade deverá ser tal, que visualmente seja imperceptível a diferença.

Da montagem e desmontagem

O mobiliário deverá ser entregue montado, com a rede elétrica já pronta para uso.

Destaca-se que, os serviços de montagem do novo mobiliário serão precedidos pelo serviço de desmontagem do mobiliário antigo a ser substituído. Os serviços de desmontagem, retirada e transporte do mobiliário antigo também correrão por conta do CONTRATADO. A ser definido no momento oportuno pela SCGÁS, o mobiliário antigo será ou entregue no almoxarifado da SCGÁS em Biguaçu/SC (Rua Edgar Hoffmann, 309 – CICOBÍ, CEP: 88164-275), ou despachado pelo CONTRATADO para o devido descarte.

Os serviços de montagem e desmontagem ocorrerão nos seguintes endereços e quantidades:

- Rua Antônio Luz, 255 - Centro Empresarial Hoepcke, CEP: 88010-410 - Florianópolis – SC
 - 19 estações de 4 lugares
 - 30 mesas gerenciais
- Rua Henrique Lage, 215 - Salas 401 e 402, CEP: 88801-010 - Criciúma – SC
 - 2 estações de 4 lugares
 - 1 estação de 2 lugares
 - 1 mesa gerencial
- Rua Edgar Hoffmann, 309 – CICOBÍ, CEP: 88164-275 - Biguaçu – SC
 - 3 estações de 4 lugares

- 1 estação de 2 lugares
- 2 mesas gerenciais
- Avenida Belisário Ramos, 5623, CEP: 88508-099 - Lages – SC
 - 1 estação de 4 lugares
- Rua São Paulo, 2415, CEP: 89210-000 - Joinville – SC
 - 1 mesa gerencial

No endereço em Florianópolis (Rua Antônio Luz, 255 – Centro), os serviços de desmontagem e retirada das estações antigas e montagem das novas serão realizados somente nos fins de semana (das 19 horas do último dia útil antes do fim de semana às 06 horas do primeiro dia útil após o fim de semana). Devendo ser realizado no mínimo ¼ (um quarto) de andar por fim de semana. Estando o mobiliário montado com elétrica funcional e ambiente limpo, às 06 horas do primeiro dia útil após o fim de semana.

Nos demais endereços os trabalhos serão realizados em horário comercial, das 08 horas às 18 horas em dias úteis.

Os serviços de montagem e desmontagem poderão ser realizados concomitantemente em diferentes endereços. Os serviços deverão sempre ser previamente agendados.

No planejamento das montagens e desmontagens o CONTRATADO deverá considerar todos os trabalhos de carga, descarga, de preparação e limpeza dos ambientes.

As entregas dos mobiliários deverão ocorrer de acordo com o cronograma de montagem. Com entregas semanais e somente dos móveis que serão montados na semana.

Dos prazos

O prazo de entrega dos móveis montados, em todos os endereços, considerados todos os aspectos citados acima, é de até 150 dias.

Da vistoria dos locais de montagem do mobiliário e do mobiliário referência

Visando garantir um planejamento adequado para a realização da desmontagem do mobiliário antigo e montagem do novo mobiliário a ser fornecido, o licitante deverá apresentar atestado assinado de conhecimento das edificações e características que possam influenciar os custos do fornecimento do objeto contratado conforme lista de endereços disponibilizada mais acima.

O pedido de agendamento de visita à SCGÁS, em quaisquer dos endereços, para identificação das condições dos locais para realização dos trabalhos de montagem e desmontagem e, do padrão do mobiliário, deverão ser realizados através do e-mail:

adm@scgas.com.br

Quantidade:

Para Montagem de:

- 25 ESTAÇÕES DUPLAS (PARA 4 COLABORADORES)
- 2 ESTAÇÕES SIMPLES (PARA 2 COLABORADORES)
- 34 MESAS GERENCIAIS EM L

tem	Descrição	Quantidade	Marca sugerida	Modelo referência
	* Kit acabamento dutos/espera em polímero na cor preta, padrão BR.	104	Marelli	CJ JOB ELETRICO POLIMERO REGUA NACIONAL PR PR
	* Mesa de trabalho dupla com tampo branco (ou gelo sob aceite) * Dimensões do tampo: 1600X1300 mm * Pés/base preta * Duto/Espera para alimentação elétrica e dados	27	Marelli	MESA WORK JOB DUPLA INICIAL PE PORT QUAD S FL 1600X1400 BRPR
	* Divisor mesa 1400X500mm * cor azul (verificar padrão azul SCGÁS) * Suporte na cor preta	52	Marelli	DIVISOR MESA TECIDO OPEN/JOB 1400X500 MM AZUL SUPORTE PRETO
	* Mesa dupla complemento 1600X1300	25	Marelli	MESA WORK JOB DUPLA COMPLEMENTO 1600X1400 BRPR
	* Mesa principal gerencial	34	Marelli	WORK MESA GERENCIAL PE PORT QUAD FLUT 1800X700 EL BRPR
	* Mesa auxiliar para montagem gerencial	34	Marelli	WORK MESA AUXILIAR DIR PE PORT QUAD FLUT 700X700 BEPR
	* Caixa de polímero preto para acabamento dutos/espera, padrão BR	34	Marelli	CAIXA DE ELETRIF POLIMERO NACIONAL 269X126 PR
	* Tomada de imbutir preta padrão ABNT	417		TOMADA ELETRICA PARA 3 PINOS NOVO PADRAO DA ABNT preta

Osny Belarmino da Silva Filho
Gerente de Administração e Suprimentos