**ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**

**AQUISIÇÃO DE CADEIRAS DE ESCRITÓRIO E MOBILIÁRIO**

## Objeto: Cadeira de escritório.

**Quantidade:** 09 unidades.

**1. Cadeiras com rodízios e apoio de braços**

**1.1 Assento:**
Estruturado em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica moldado anatomicamente.
Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, de alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3, moldada anatomicamente com espessura da borda medindo 65 mm e espessura interna entre 44 e 55 mm.
Largura de 490 mm e profundidade de 470 mm.
Possibilidade de regulagem de profundidade útil do assento, com pelo menos seis posições de bloqueio e curso de pelo menos 50 mm.
Revestimento do assento com detalhe em costura em todo o contorno superior, delimitando o estofamento.
Fixação do revestimento sem utilização de cola.
Concha de acabamento e proteção sob o assento deve ser injetada em polipropileno texturizado sem utilização de perfil (ou de qualquer outra peça) em PVC.

**1.2 Encosto:**
Estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica.
Superfície de revestimento/apoio tipo tela, sem utilização de espuma e similares.
Capa de acabamento no encosto em encaixe (sem utilização de parafusos) com no mínimo 2,5 mm de espessura.
Extensão vertical do encosto (NBR 13962) - 660 mm. Sendo altura da tela do encosto - 550 mm.
Largura total do encosto - 480 mm.
Deve possuir apoio lombar construído em resina termoplástica injetada com regulagem de altura de no mínimo 50 mm.
Largura aproximada do apoio lombar 430 mm e altura de 95 mm.
Com apoio de cabeça em espuma injetada de poliuretano flexível e acabamento no mesmo revestimento do assento e, com regulagem de altura de no mínimo 40mm de curso.

**1.3 Tecido:**
Composição: 100% Poliéster
Gramatura: 270 g/m2 (± 5%)
Fios (Urdume): 16 (mínimo)
Fios (Trama): 14 (mínimo)

**1.4 Tela:**
Composição: Composto de PVC 75% e 25% de Poliéster
Espessura mínima: 1,15 mm

**1.5 Cor:**
Assento e encosto na cor preta.

**1.6 Mecanismo:**
Corpo injetado em liga de alumínio sob pressão.
Placa de fixação do mecanismo ao assento fabricada em resina de engenharia com nervuras e ressaltos. Com largura total de 195 mm, comprimento total de 250 mm, altura da borda 14 mm e, espessura real da placa variando entre 3 e 9 mm aproximadamente.
Comandos que permitam regulagem sem necessidade de o usuário levantar-se da poltrona.
Alavancas fabricadas em sua parte estrutural em aço redondo com 8 mm de diâmetro e o acabamento (área onde o usuário terá acesso para realizar a regulagem) injetado em resina de engenharia, posicionadas sob o assento para regulagem de altura, para o movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento, na proporção 2:1 respectivamente.
A regulagem de inclinação do encosto deve permitir pelo menos 5 pontos de parada.
Dotado de sistema de livre flutuação com regulagem da tensão do movimento de reclinação e sistema anti-impacto. Dotado de acabamento fabricado em resina termoplástica, para impedir que o usuário tenha acesso à parte interna do mecanismo (para sua segurança).
As partes metálicas deverão possuir acabamento em pintura eletrostática com pré-tratamento antiferruginoso, realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura.
O sistema de acoplamento da coluna central deve ser através de cone morse, facilitando a montagem e casos eventuais de manutenção.

**1.7 Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento:**
Acionamento a gás, com pelo menos 96 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura.
Acabamento em pintura eletrostática com tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 mícrons.
Bucha guia para o pistão, de 70 mm, injetada em resina de engenharia poliacetal calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm.
Pistões classe 4, em conformidade com a norma DIN EN 16955 classe 4 (comprovado através de certificado ou laudo), fixados ao tubo central através de porca rápida.
Movimento de rotação da coluna sobre rolamento de esferas tratadas termicamente.
Acoplamento ao mecanismo deve ser através de *cone morse*.

**1.8 Apoia Braços:**
Parte superior injetada em poliuretano integral *skin* e corpo injetado em resina termoplástica.
Com regulagem de altura em pelo menos 9 posições.
Com regulagem de profundidade de curso de pelo menos 60mm e trava em pelo menos 9 posições.
Com regulagem angular e rotação em seu próprio eixo (360º graus) e trava em pelo menos 6 posições de giro.
Estrutura fabricada em resina termoplástico injetado
Com comprimento de 220 a 230 mm, largura de 105 a 150mm, espessura de 20 a 30 mm.

**1.9 Base:**
Piramidal com 5 patas.
Fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6) com aproximadamente 30% de fibra de vidro na cor grafite.
Cone com anel metálico inserido no molde. Anel fabricado em aço, com diâmetro externo de 56,8 mm, espessura de 3 mm e acabamento zincado.
Patas compostas de hastes e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm. Com fixação por encaixe, dispensando o uso de buchas de fixação.
Sistema de acoplamento à coluna central através de cone morse.

**1.10 Rodízios:**
Duplos, com rodas de 65 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020.

Estrutura do rodízio (cavaletes) injetados em resina de engenharia.
Eixo vertical dotado de anel elástico em aço para acoplamento fácil e seguro à base.
Dotado de banda de rodagem macia.

**2. Garantia:**
Tecido/Tela: pelo menos 3 anos
Espumas: pelo menos 5 anos
Pistão e rodinhas: pelo menos 5 anos
Toda parte de resina/plástico: 10 anos
Frete e despacho para atendimento por conta CONTRATADO.

**3. Imagem ilustrativa:**



**NOTA: No interesse de manter os padrões estéticos e arquitetônicos a cadeira deverá ser visualmente igual, de modo que possa fazer par sem distinção; de qualidade igual ou superior ao modelo referência já disponível na SCGÁS:** FlexForm / Modelo TECTON

OBS:

- as cadeiras deverão ser certificadas pelo INMETRO ou laboratório certificado quanto ao atendimento da ***NR 17*** e ***ABNT NBR 13962:2018***.
- as cadeiras deverão ter garantia de fábrica no mínimo conforme item 2 da presente especificação técnica.
- as cadeiras deverão suportar usuários de até 130 Kg conforme especificação de uso do fabricante.

ADEZIO MACHADO:90286600978

Assinado de forma digital por ADEZIO MACHADO:90286600978
DN: c=BR, o=ICP-Brasil, ou=Certificado Digital PF A3, ou=Videoconferencia, ou=18530917000163, ou=AC SyngularID Multipla, cn=ADEZIO MACHADO:90286600978
Dados: 2026.11.05 10:01:03 -03'00'

Adézio machado
**Gerente de Administração e Suprimentos**