

## CONCURSO PÚBLICO - EDITAL Nº 001/2019

A Diretoria Executiva da Companhia de Gás de Santa Catarina – SCGÁS, no uso de suas atribuições estatutárias, e cumprindo deliberação da Diretoria Executiva, constante da Ata da 2ª Reunião de 2021, determina a publicação da 8ª Chamada do Concurso Público nº 001/2019, conforme abaixo:

CARGO	NOME
ASSISTENTE ADMINISTRATIVO	JULIANA LEITE PEREIRA
TÉCNICO DE GÁS NATURAL	NATALÍCIO DE MEDEIROS NASCIMENTO

O(a) candidato(a) receberá correspondência (com aviso de recebimento) no endereço informado no ato da inscrição do Concurso Público, sendo que terá prazo de 05 (cinco) dias úteis a contar da data de publicação e do recebimento da correspondência para se apresentar à Gerência de Recursos Humanos e Suprimentos da SCGÁS, situada na Rua Antonio Luz, nº 255 — Centro Empresarial Hoepcke — Centro - Florianópolis/SC, munidos dos documentos solicitados, perdendo automaticamente o direito à vaga, caso não se apresentem no prazo fixado.

Florianópolis/SC, 13 de Janeiro de 2021.

WILLIAN
ANDERSON
LEHMKUHL:9533
20318987

Willian Anderson Lehmkuhl Diretor Presidente