CONCURSO PÚBLICO – EDITAL Nº 001/2019

A Diretoria Executiva da Companhia de Gás de Santa Catarina – SCGÁS, no uso de suas atribuições estatutárias, e cumprindo deliberação da Diretoria Executiva, constante da Ata da 37ª Reunião de 2021, determina a publicação da 18ª Chamada do Concurso Público nº 001/2019, conforme abaixo:

CARGO	NOME
ADVOGADO	ROBERTO JONNATHAN PENHA DE SALLES

O(a) candidato(a) receberá correspondência (com aviso de recebimento) no endereço informado no ato da inscrição do Concurso Público, sendo que terá prazo de 05 (cinco) dias úteis a contar da data de publicação e do recebimento da correspondência para se apresentar à Gerência de Recursos Humanos da SCGÁS, situada na Rua Antonio Luz, nº 255 – Centro Empresarial Hoepcke – Centro - Florianópolis/SC, munido dos documentos solicitados, perdendo automaticamente o direito à vaga, caso não se apresente no prazo fixado. O(a) candidato(a) da 17ª Chamada formalizou desistência de integrar o quadro funcional da SCGÁS.

Florianópolis/SC, 29 de Julho de 2021.

WILLIAN ANDERSON LEHMKUHL:95320318987

Assinado de forma digital por WILLIAN ANDERSON LEHMKUHL:95320318987
DN: c=BR, o=ICP-Brasil, ou=Secretaria da Receita Federal do Brasil - RFB, ou=RFB e-CPF A3, ou=IDIM (MANCO), ou=16605807000198, cn=WILLIAN ANDERSON LEHMKUHL:95320318987
Dados: 2021.07.30 15:22:49 -03'00'

Willian Anderson Lehmkuhl
Diretor Presidente